

AREA MECCANICA

FORMAZIONE FINANZIATA

Fondazione Aldini Valeriani propone un'ampia scelta di opportunità formative straordinariamente vantaggiose grazie al finanziamento della Provincia di Bologna.

I corsi, rivolti a **persone occupate**, si svolgono con frequenza bisettimanale in orario serale oppure in orario di lavoro (in questo caso la compartecipazione aziendale è prevista in forma di mancato reddito) e sono dedicati all'acquisizione e all'aggiornamento di competenze tecnologiche in ambiti di primaria importanza per il territorio.

Per conoscere i programmi dettagliati, le date di partenza e le modalità di iscrizione consulta il sito www.fav.it o contatta la Segreteria Corsi, tel. 051.4151911, fax. 051.4151920, corsi@fav.it.

Codice	Titolo	Durata	Prezzo
L.I.F.E.: IL LUOGO D'INCONTRO DELLA FILIERA IN ESPANSIONE			
Rif. P.A. 2009-773/Bo n.1	La cultura di filiera	24 ore	*
<p>Il corso si pone l'obiettivo di far acquisire ai partecipanti la mentalità per operare in processi integrati, conoscere e riconoscere il valore della filiera come contesto comune di lavoro, sviluppare tecniche di relazione e di collaborazione nelle attività operative, evitando incomprensioni e sprechi di risorse in favore dello sviluppo di processi di filiera pianificati e controllati. Si intende in sintesi formare le persone ad una visione di sistema sia per le attività all'interno delle singole aziende, che tra aziende della filiera.</p> <p><i>Il corso è rivolto ad adulti occupati, con una precedente esperienza lavorativa maturata nel settore meccanico ed industriale, che ricoprono ruoli chiave nelle imprese e che necessitano di migliorare le proprie conoscenze e competenze tecniche.</i></p>			
Rif. P.A. 2009-773/Bo n.2	Le competenze tecniche di filiera	36 ore	*
<p>Questo corso fornisce un complesso insieme di competenze tecniche che vanno dal disegno meccanico alla corretta gestione delle informazioni che consentono di costruire correttamente l'organo meccanico rappresentato sul disegno, dalle regole e metodologie da seguire per progettare un prodotto facile da montare e adatto al montaggio automatico all'utilizzo di base del PLC e dei nuovi sistemi PAC.</p> <p><i>Il corso è rivolto ad adulti occupati, con una precedente esperienza lavorativa maturata nel settore meccanico ed industriale. Nello specifico, lavoratori che ricoprono ruoli chiave nelle imprese e che necessitano di migliorare le proprie competenze tecniche.</i></p>			
Rif. P.A. 2009-773/Bo n.3	Lo sviluppo del prodotto e le tecniche di affidabilità	24 ore	*
<p>Il corso intende fornire ai profili professionali delle aree tecniche e gestionali delle aziende inserite nella filiera delle macchine automatiche, le competenze necessarie per lavorare con modalità condivise per ottenere un piano di sviluppo organico dei nuovi prodotti e relativi processi, per favorire la realizzazione di soluzioni innovative affidabili in tutte le fasi di processo e validate rispetto alle diverse possibilità di utilizzo da parte di tutti i target di clienti appartenenti ai diversi mercati di sbocco della filiera.</p> <p><i>Il corso è rivolto ad adulti occupati, con una precedente esperienza lavorativa maturata nel settore meccanico ed industriale, che ricoprono ruoli chiave nelle imprese e che necessitano di migliorare le proprie conoscenze e competenze tecniche.</i></p>			
Rif. P.A. 2009-773/Bo n.4	Lo sviluppo dei processi integrati lungo la filiera	32 ore	*
<p>Il corso fornisce le conoscenze necessarie per definire, misurare e analizzare gli indicatori di redditività e di efficacia di tutti i processi realizzati nella filiera, al fine di una ottimizzazione complessiva. Alla fine del corso i partecipanti saranno in grado di valutare l'entità di valore generato da ogni segmento della filiera rispetto al valore finale del prodotto e definire un sistema di rilevazione analitica dei rispettivi costi, sviluppando una contabilità analitica delle commesse di macchine automatiche.</p> <p><i>Il corso è rivolto ad adulti occupati, con una precedente esperienza lavorativa maturata nel settore meccanico ed industriale, che ricoprono ruoli chiave nelle imprese e che necessitano di migliorare le proprie conoscenze e competenze tecniche.</i></p>			
Rif. P.A. 2009-773/Bo n.5	La gestione del cliente	24 ore	*
<p>Il corso si pone l'obiettivo di sviluppare nei partecipanti le capacità di approfondire la conoscenza dei clienti e di individuare le loro reali aspettative e la loro percezione del valore dei prodotti e servizi richiesti, favorendo quindi l'ascolto del cliente e del suo ambiente di business. La finalità è quella di tradurre queste richieste in obiettivi di prodotto da condividere con tutti i partner della filiera per contribuire alla definizione di una strategia specifica per i diversi mercati, analizzando e pianificando le conseguenti azioni commerciali e definendo un budget di vendita compreso e condiviso dai diversi attori della filiera.</p> <p><i>Il corso è rivolto ad adulti occupati, con una precedente esperienza lavorativa maturata nel settore meccanico ed industriale, che ricoprono ruoli chiave nelle imprese e che necessitano di migliorare le proprie conoscenze e competenze tecniche.</i></p>			
Rif. P.A. 2009-773/Bo n.6	Il service come strumento di supporto e sviluppo del business di filiera	24 ore	*
<p>Il percorso formativo analizza insieme ai partecipanti la reale importanza del Customer Service tra i processi della filiera, sviluppando le conoscenze per realizzare efficaci programmi di assistenza e fornendo ai Responsabili del Customer Service e ai Tecnici di Assistenza la conoscenza di metodi e strumenti per aumentare l'efficacia e la rapidità degli interventi.</p> <p><i>Il corso è rivolto ad adulti occupati, con una precedente esperienza lavorativa maturata nel settore meccanico ed industriale, che ricoprono ruoli chiave nelle imprese e che necessitano di migliorare le proprie conoscenze e competenze tecniche.</i></p>			
Rif. P.A. 2009-773/Bo n.7	La filiera nel mondo	24 ore	*
<p>Il corso si pone l'obiettivo di formare le risorse per organizzare un processo di internazionalizzazione, fornire le competenze per la lettura dei flussi internazionali, trasmettere le conoscenze per analizzare le sinergie necessarie allo sviluppo di processi operativi nei nuovi mercati. Intende insegnare a legare l'economia dei luoghi tradizionali in cui la filiera si è sviluppata all'economia dei flussi che agisce in termini transterritoriali, gestendo una rete di fornitori estesa nei mercati globali.</p> <p><i>Il corso è rivolto ad adulti occupati, con una precedente esperienza lavorativa maturata nel settore meccanico ed industriale, che ricoprono ruoli chiave nelle imprese e che necessitano di migliorare le proprie conoscenze e competenze tecniche.</i></p>			

Codice	Titolo	Durata	Prezzo
AUTOMAZIONE INDUSTRIALE			
Rif. P.A. 2009-770/Bo n.1	Oleoidraulica industriale per la movimentazione di potenza	50 ore	190,00**
Il percorso si ispira al programma CETOP e alla fine del corso i partecipanti saranno in grado di programmare, preparare, interpretare ed utilizzare i dettagli tecnici inseriti in uno schema oleodinamico, ideare ed eseguire ad un livello di base le procedure relative al montaggio, all'installazione, alla messa in funzione, alle prove di prestazione, alla diagnosi dei guasti, alla riparazione, manutenzione e assistenza, alla rimozione dei componenti e alla loro sostituzione, al riassetto di un macchinario "adatto allo scopo". <i>Il corso è rivolto ad adulti occupati, progettisti, operatori e altre professionalità correlate del settore della meccanica e dell'automazione industriale, provenienti da aziende del territorio provinciale.</i>			
Rif. P.A. 2009-770/Bo n.2	Oleoidraulica industriale con controlli proporzionali	50 ore	190,00**
Il percorso si ispira al programma CETOP e ha lo scopo di preparare i partecipanti a svolgere una serie di attività che richiedono l'interpretazione e l'applicazione di specifiche diverse, implicando l'uso di controlli diagnostici e la capacità di fornire risposte adeguate alle problematiche riscontrate nella pratica lavorativa. Le competenze che il corso si propone di fornire riguardano la capacità di assemblare un sistema oleodinamico, eseguire un'efficace diagnosi dei guasti, selezionare i componenti e controllare la loro conformità, preparare un piano di installazione ed attuare le procedure per avviare e svolgere i controlli operativi. <i>Il corso è rivolto ad adulti occupati, progettisti, operatori e altre professionalità correlate del settore della meccanica e dell'automazione industriale, provenienti da aziende del territorio provinciale.</i>			
Rif. P.A. 2009-770/Bo n.3	La pneumatica per l'automazione	40 ore	152,00**
Il percorso si ispira al programma CETOP e si propone di illustrare le principali caratteristiche dei circuiti e dei sistemi pneumatici, analizzandone il funzionamento e interpretandone i diagrammi. Inoltre è finalizzato a fornire gli strumenti per la comprensione e l'assemblaggio dei circuiti pneumatici, per l'esecuzione della manutenzione ordinaria, per il perfezionamento delle procedure per la sicurezza sul lavoro. Il programma del corso prevede una parte pratica di sperimentazione e applicazione degli stessi principi teorici. <i>Il corso è rivolto ad adulti occupati, progettisti, operatori e altre professionalità correlate del settore della meccanica e dell'automazione industriale, provenienti da aziende del territorio provinciale.</i>			
Rif. P.A. 2009-770/Bo n.4	Automazione industriale: PLC base	32 ore	121,60**
Il PLC (Programmable automation control) trova utilizzo in applicazioni industriali per il controllo di processo, per l'acquisizione dati, per il controllo da remoto delle applicazioni e per il motion control. Inoltre è in grado di trasferire dati dalle macchine controllate direttamente ad altre macchine dislocate nel sistema di reti e applicazioni software. <i>Il corso è rivolto a figure tecniche specialistiche che operano in contesti di automazione industriale e che debbano acquisire competenze di base per la programmazione dei PLC.</i>			
Rif. P.A. 2009-770/Bo n.5	Automazione industriale: PLC avanzato	24 ore	91,00**
Il corso costituisce un approfondimento relativo al PLC e al suo utilizzo in applicazioni industriali per il controllo di processo, per l'acquisizione dati, per il controllo da remoto delle applicazioni e per il motion control. Inoltre è in grado di trasferire dati dalle macchine controllate direttamente ad altre macchine dislocate nel sistema di reti e applicazioni software. <i>Il corso è rivolto ad a figure tecniche specialistiche che operano in contesti di automazione industriale e che debbano acquisire competenze avanzate per la programmazione dei PLC.</i>			
FORMAZIONE TECNICA ALLA SALDATURA METALLI			
Rif. P.A. 2009-771/Bo n.1	Addestramento alla saldatura: elettrodo rivestito	36 ore	136,80**
La saldatura a elettrodo rivestito rappresenta la tecnologia di saldatura più diffusa al mondo, principalmente per i bassi costi delle apparecchiature e per la versatilità di impiego. E' inoltre il procedimento più adatto per i contesti all'aperto, come ad esempio in cantieri. Gli elettrodi rivestiti sono prodotti in varie forme e con differenti funzioni a seconda delle esigenze sia di sicurezza, sia di operabilità, sia estetiche della saldatura. La saldatura a elettrodo rivestito può sempre essere utilizzata, sia in officina sia in cantiere e può essere utilizzata per quasi tutti i materiali. <i>Il corso è rivolto a giovani e adulti occupati in aziende del territorio; nello specifico il corso è dedicato a figure tecniche specialistiche e ad operatori nell'ambito della saldatura.</i>			
Rif. P.A. 2009-771/Bo n.2	Addestramento alla saldatura: filo continuo su acciaio	36 ore	136,80**
La saldatura con il processo MIG/MAG è una delle più utilizzate nella carpenteria. Questo processo può essere sia manuale che robotizzato. Il corso illustra la gestione dei parametri di saldatura sia per il processo MIG/MAG tradizionale, sia per quello ad arco pulsato ed è propedeutico alla Patente di saldatura per il Processo MIG/MAG. <i>Il corso è rivolto a giovani e adulti occupati in aziende del territorio; nello specifico il corso è dedicato a figure tecniche specialistiche e ad operatori nell'ambito della saldatura.</i>			
Rif. P.A. 2009-771/Bo n.3	Addestramento alla saldatura: TIG su acciaio	36 ore	136,80**
Il procedimento di saldatura TIG (Tungsten Inert Gas) è caratterizzato dalla possibilità di saldare senza materiale d'apporto, per semplice fusione di lembi. Il procedimento TIG è largamente utilizzato anche su grossi spessori per l'esecuzione di passate di fondo a penetrazione controllata, come ad esempio le tubazioni. Dal punto di vista qualitativo è un procedimento che garantisce ottimi risultati. Con il metodo TIG si possono eseguire saldature su ogni tipo di acciaio e soprattutto, a differenza di quanto avviene con i processi MIG/MAG, anche sui piccoli spessori. <i>Il corso è rivolto ad a giovani e adulti occupati in aziende del territorio; nello specifico il corso è dedicato a figure tecniche specialistiche e ad operatori nell'ambito della saldatura.</i>			
PROGETTAZIONE MECCANICA			
Rif. P.A. 2008-550/Bo n.1	Prototipazione rapida	20 ore	76,00**
In tutto il mondo industrializzato, la necessità di ridurre i tempi di progettazione e il bisogno di un'ottima qualità di lancio iniziale di un prodotto hanno stimolato lo sviluppo di una serie di tecnologie destinate ad accorciare il tempo di immissione sul mercato. Tali tecnologie permettono la realizzazione di prototipi, in tempi brevi e a costi contenuti proponendosi come valido supporto alle fasi di verifica sia durante la progettazione che in produzione. <i>Il corso è rivolto ad adulti occupati con conoscenza dei principali software di modellazione solida (Solid Edge, Solid Works o Pro Engineer).</i>			
Rif. P.A. 2008-550/Bo n.5	Pro/mechanical - livello avanzato	24 ore	91,20**
L'analisi degli elementi finiti sta guadagnando progressivamente spazio a causa dell'elevata potenza di calcolo e per la crescente necessità di minimizzare gli sforzi di prototipazione, sia in un'ottica di maggior qualità iniziale che dal punto di vista economico, tentando di ridurre al minimo il numero di prototipi e le prove su di essi necessarie a definire il prodotto. Pro/mechanical è il modulo di analisi strutturale integrato nel pacchetto ProEngineer che offre associatività bidirezionale col CAD, consentendo una elevata flessibilità e la capacità di valutare rapidamente gli effetti delle modifiche sul pezzo e di eseguire studi di ottimizzazione anche multivariabile. <i>Il corso è rivolto ad adulti occupati con conoscenza ad un livello base dei programmi ProEngineer Wildfire e Pro/mechanical.</i>			
TECNOLOGIA MECCANICA: CONTROLLI NON DISTRUTTIVI			
Rif. P.A. 2008-551/Bo n.5	Esame ultrasuono	80 ore	304,00**
L'esame ad ultrasuono è un controllo volumetrico mediante il quale è possibile investigare l'esistenza di difetti interni al componente. La tecnica si basa sull'analisi delle onde ultrasoniche riflesse o trasmesse all'interno del campione esaminato. I partecipanti acquisiranno competenze di base su ultrasuoni, parametrici caratteristici e propagazione, nonché sulla metallurgia degli acciai. Svilupperanno una buona abilità nell'utilizzare la strumentazione necessaria per l'indagine con ultrasuoni, nello scegliere la procedura e gestirne la relativa applicazione. <i>Il corso è rivolto ad adulti occupati del settore meccanico e metallurgico che si occupano del controllo qualità e dell'integrità strutturale dei manufatti.</i>			
Rif. P.A. 2008-551/Bo n.3	Magnetoscopia	42 ore	159,60**
Il controllo mediante magnetoscopia appartiene alla tipologia dei controlli superficiali, si tratta di una prova non distruttiva diretta, che consiste nell'applicazione di un campo magnetico su materiali ferromagnetici. Gli eventuali difetti del campione provocano variazioni delle linee di flusso del campo, visualizzabili con speciali polveri. I partecipanti acquisiranno competenze sulla metallurgia degli acciai e sull'elettrotecnica, nonché abilità nell'utilizzare la strumentazione necessaria per l'esame magnetoscopico, nello scegliere la procedura e gestirne la relativa applicazione. <i>Il corso è rivolto ad adulti occupati del settore meccanico e metallurgico che si occupano del controllo qualità e dell'integrità strutturale dei manufatti.</i>			

Corsi serali per occupati

**quota di cofinanziamento a carico del partecipante

Fondazione Aldini Valeriani
PER LO SVILUPPO DELLA CULTURA TECNICA

Via Bassanelli 9/11 - 40129 Bologna
www.fav.it - corsi@fav.it

Tel. 051.4151911
Fax 051.4151920